

[illegible]

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS



Control inteligente a través del **interruptor de flujo** y de presión para encender y apagar el equipo de forma automática.



Diseño compacto con **tanque de presión** integrado.



Protección automática contra incrustaciones que enciende el equipo por 10 segundos una vez cada tres días durante periodos de inactividad.



Bomba con **descarga dual** para facilitar la instalación.

Motor cerrado con protección térmica integrada y bobina de cobre para prolongar la vida útil del equipo.

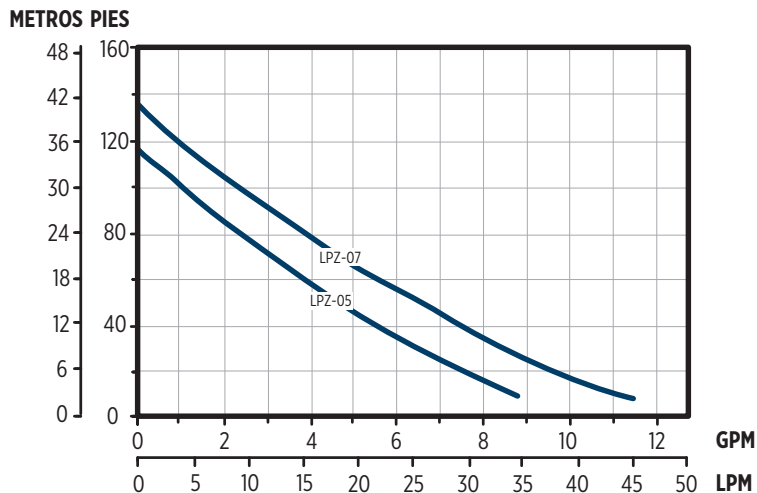


2005
AÑOS
DE GARANTÍA

INFORMACIÓN DE PEDIDO

SERIE	SUCC/DESC.	VOLTS	HP	CORRIENTE (A)	FASES		
LPZ	1" x 1" NPT	115V	0.5	5.5	1		LPZ-05
			0.75	7.8			LPZ-07

CURVA DE RENDIMIENTO



ESPECIFICACIONES

TEMPERATURA MÁXIMA DEL LÍQUIDO	90°C
PROTECCIÓN DEL MOTOR	IPX4
AISLAMIENTO DEL MOTOR	Clase B
SERVICIO	Continuo

MATERIALES

CUERPO DE BOMBA	Hierro
IMPULSOR	Latón
SELLO MECÁNICO	Grafito/Cerámica/NBR/SS
BOBINADO DEL MOTOR	Cobre
CARCASA DEL MOTOR	Aluminio